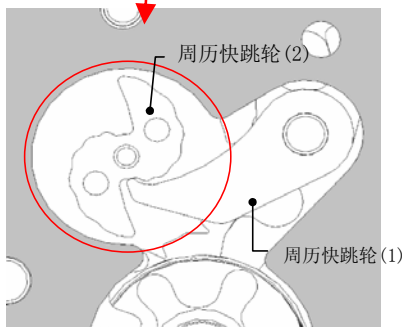
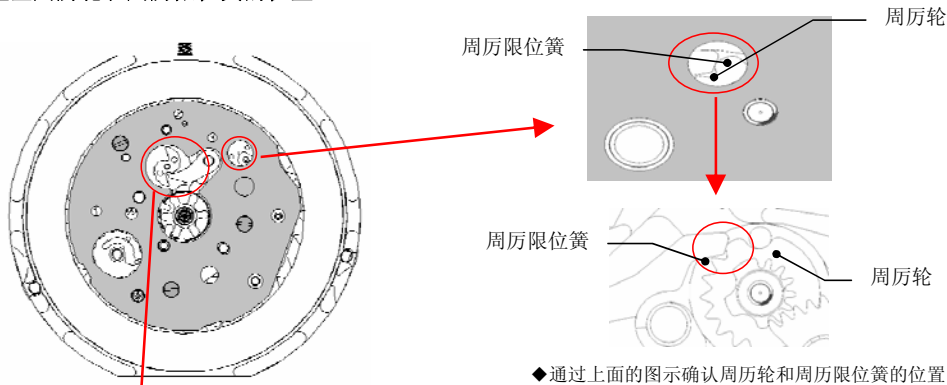


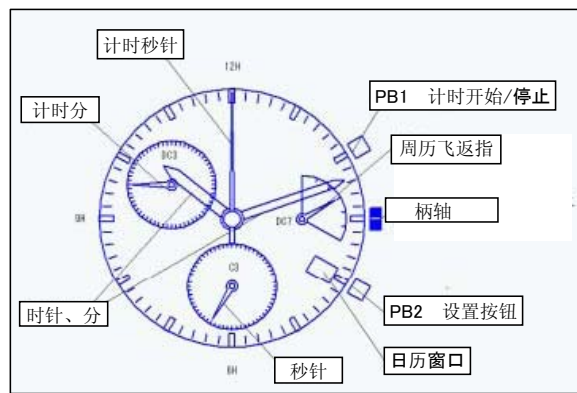
FS60 装针指南

★装针前的准备工作

◆检查周历轮和周历限位簧的位置



◆通过以上图示确定周历快跳轮(1)和周历快跳轮(2)的位置



◆如果上述零件的位置不是如上图所示，轻拉柄轴到第一档位，然后逆时针旋转调整到上图所示位置。

★装针方法:

- ①轻拉柄轴到第二档位;
- ②安装表盘，并将柄头PB2拉出，以便设置计时。
- ③顺时针旋转柄轴，当日历刚刚改变时停止。
- ④安装周历表针在飞返窗口区域的末端位置。
参考下图所示，左边末端位置在星期一(M)位置。
- ⑤安装计时分针和秒针在60分位置(即零位置)。
- ⑥安装时针、分针和计时秒针到12点位置(即零位置)。



★检查各功能的方法:

①设置功能

当柄轴从走时正常位置轻拉到第二档位置时, 时针、分针、秒针和周历针将会停止, 计时秒针也将停止在零位置.

②设置计时秒针到零位置

按动PB1按钮一步一步调整计时秒针或连续按住PB1按钮快速调整, 使计时秒针归到零位置.

③检查日历盘的改变情况

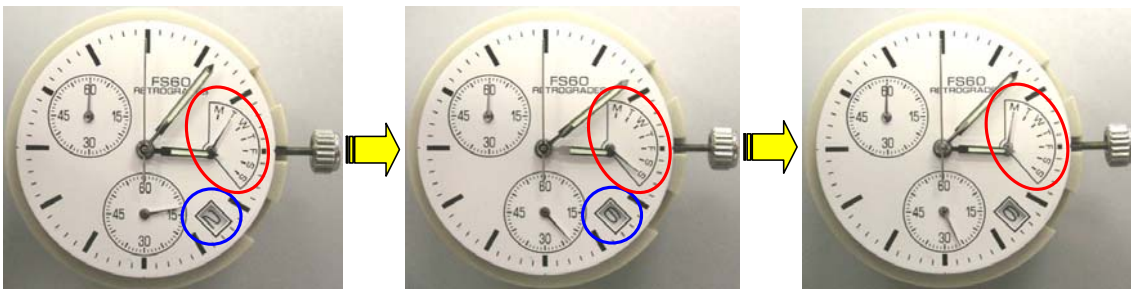
检查日历盘的变换时间在凌晨0: 00±40分钟之间.

④设置时间

轻拉柄轴到第二档位转动设置时间.

⑤检查日历和周历的快调功能

拉出柄轴到第一档位, 然后顺时针旋转快速调整设置日历; 逆时针旋转快速调整设置周历. (检查飞返移动)



⑥检查计时功能

将柄轴推回到正常档位

I、按下PB1按钮, 检查计时秒针是否开始计时运针;

II、再按下PB1按钮, 检查计时秒针是否停止计时运针;

III、按下PB2按钮检查计时秒针是否回归到零位置。

