

CAL. : GL15/GM15

指针式石英机心 日本制造

[日本西铁城时计株式会社制造]

1. 机心基础数据

(1) 型号

型号	GL15	GM15
规格	6-3/4×8''''	10-1/2''''
尺寸 mm	Φ18.1×16.1×17.8	Φ23.3×22.6×22.1
机心厚度 mm	2.71	
针数	2 针	
电池使用寿命	3 年	
电池型号	SR621SW	
星期历	有	

(2) 时间标准

水晶类型 : 音叉型水晶
 频率 : 32,768Hz
 月差 : 常温环境下少于±20秒

(3) 安装的电池 : 日本产原装电池

(4) 其它

驱动系统 : 双极式步进电机
 宝石数目 : 无钻

(5) 追加机能

- ① 秒针任意位置停止机能
- ② 电力节省系统 (Power Saving Reset Mechanism)
- ③ 负荷补偿系统 (Over-Loading Compensation Device)
- ④ 数码式走时调整机能 (Digital Frequency Control)
- ⑤ 柄轴快调单历/双历机构

(6) 指针力矩

分针 : 最大值 0.4 μN·m
 秒针 : 最大值 0.07 μN·m (只有GM10)

2. 附属零部件

零件名	GL15	GM15
柄轴	065-547	065-543
(从机心的中点到柄轴端点的长度为)	20mm	21mm
(螺纹为)	Φ0.9 x 11.9mm	Φ0.9 x 10.2mm

3. 其它

☆ 走时精度测定时时间单位的设定

因为机心采用DFC系统，所以在进行走时精度测定时测定器的时间单位一定要设定在10秒或10秒倍数的时间上(不能设定在“15s”、“25s”……)。走时精度测定一定要在成品表上来进行。

☆ 机心标记

NO JEWEL
(CAL. NO.)
MIYOTA CO.
JAPAN

☆ 标准设计间隙

机心	——	底壳间隙	最小150 μm (微米)
玻璃	——	表针间隙	300-400 μm (微米)

※ 以上数据依据表壳设计、构造(玻璃、外壳厚度、表针长度等)的变化，应随之调整。

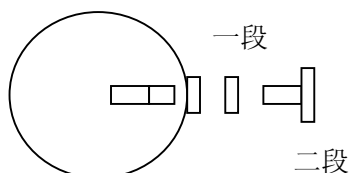
☆ 外观件的通用性

表盘直径和盘脚位	——	相同于型号：21/1M系列
周历 / 日历窗位位置	——	相同于型号：21/1M系列
表针	——	相同于型号：2035/21/1M/1N series

☆ 日历和时间的设定方法

日期 —— 将柄轴拔到一段位置
逆时针旋转调整日期

时间 —— 将柄轴拔到二段位置，旋转柄轴调整时间。



上述数值如有变更恕不另行通知