

机心规格资料

CAL. : GL/GM××

金色薄型指针式石英机心 日本制造

[日本西铁城時計株式会社制造]

## 1. 机心基础数据

### (1) 型号

型号	GL20	GL30	GL10	GL00	GM10	GM00
规格	6-3/4×8''				10-1/2''	
尺寸 mm	Φ18.1×15.3×17.8		Φ18.1×16.1×17.8		Φ23.3×22.6×22.6	
机心厚度 mm	2.28	2.28	2.71	2.94	2.71	2.94
针数	2针	3针				
电池使用寿命	3年					
电池型号	SR621SW					
日历	无			有		
星期历	无			有	无	有

### (2) 时间标准

水晶类型 : 音叉型水晶  
 频率 : 32,768Hz  
 月差 : 常温环境下少于±20秒

(3) 安装的电池 : 日本产原装电池

### (4) 其它

驱动系统 : 双极式步进电机  
 宝石数目 : 无钻

### (5) 追加技能

- ① 秒针任意位置停止机能
- ② 电力节省系统 (Power Saving Reset Mechanism)
- ③ 负荷补偿系统 (Over-Loading Compensation Device)
- ④ 数码式走时调整机能 (Digital Frequency Control)
- ⑤ 柄轴快调单历/双历机构 (GL00/10, GM00/10)

### (6) 指针力矩

分针 : 最大值 0.4 μN·m  
 秒针 : 最大值 0.07 μN·m

## 2. 附属零部件

零件名	GL20	GL30	GL10	GL00	GM10	GM00
柄轴	065-541		065-547		065-543	
从机心的中点到柄轴端点的长度为	20.03mm				21mm	
为						
螺纹为	Φ0.9×12.2mm		Φ0.9×11.9mm		Φ0.9×9.7mm	

### ☆ 走时精度测定时间单位的设定

因为机心采用DFC系统，所以在进行走时精度测定时测定器的时间单位一定要设定在10秒或10秒倍数的时间上(不能设定在“15s”、“25s”……)。走时精度测定一定要在成品表上来进行。

### ☆ 机心标记

NO JEWEL  
CAL. No.  
MIYOTA CO. , JAPAN

### ☆ 标准设计间隙

机心	——	底壳间隙	最小150 μm (微米)
玻璃	——	表针间隙	300-400 μm (微米)

※ 以上数据依据玻璃、外壳结构、表针长度等的变化, 应随之调整。

### ☆ 外观件的通用性

表盘直径和盘脚位	——	相同于型号: 20, 21, 1L/1M系列
周历 / 日历窗位位置	——	相同于型号: 20, 21, 1L/1M系列
表针	——	相同于型号: 20, 21, 1L/1M系列
机心托盘	——	基本上与1L/1M系列相同
表壳	——	相同于型号1L/1M系列 (GL20比1L22略厚, 所以如果您使用以前的表壳或修改过表壳时, 请先核实)

### ☆ 日历和时间的设定方法

星期 / 日期	——	将柄轴拔到一段位置 (GL10/00, GM10/00), 顺时针旋转调整星期, 逆时针旋转调整日期
时间	——	将柄轴拔到二段位置, 旋转柄轴调整时间。



上述数值如有变更恕不另行通知