

**CAL. : 20/21xx**

**单、双历指针式石英机心 日本制造**

[日本西铁城時計株式会社制造]

## 1. 机心基础数据

### (1) 型号

型号	2005	2015	2105	2115
规格	6-3/4×8''''		10-1/2''''	
尺寸 mm	16.3×17.8		Φ23.7×22.0×22.6	
机心厚度 mm	4.15			
针数	3 针		3 针	
电池使用寿命	3 年			
电池型号	SR626SW			
日历	有			
周历	有	无	有	无

### (2) 时间标准

水晶类型 : 音叉型水晶  
 频率 : 32,768Hz  
 月差 : 常温环境下少于±20秒

(3) 安装的电池 : 日本产原装电池

### (4) 其它

驱动系统 : 双极式步进电机  
 宝石数目 : 无钻

### (5) 追加机能

- ① 秒针任意位置停止机能
- ② 电力节省系统 (Power Saving Reset Mechanism)
- ③ 负荷补偿系统 (Over-Loading Compensation Device)
- ④ 数码式走时调整机能 (Digital Frequency Control)
- ⑤ 柄轴快调单历/双历机构
- ⑥ 两国文字的星期显示 (2005/2105)

### (6) 指针力矩

分针 : 最大值 0.4 μN·m  
 秒针 : 最大值 0.07 μN·m

## 2. 附属零部件

	2005	2015	2105	2115
柄轴	065-299			
(从机心的中点到柄轴端点的长度为) 20.0mm (螺纹为) $\Phi 0.9\text{m} \times 12.38\text{mm}$				

## 3. 其它

### ☆ 走时精度测定时时间单位的设定

因为机心采用DFC系统，所以在进行走时精度测定时测定器的时间单位一定要设定在10秒或10秒倍数的时间上(不能设定在“15s”、“25s”……)。走时精度测定一定要在成品表上来进行。

### ☆ 机心标记

UNADJUSTED  
CAL. NO.  
MIYOTA CO.  
JAPAN

### ☆ 标准设计间隙

机心	——	底壳间隙	最小150-300 $\mu\text{m}$
玻璃	——	表针间隙	300-400 $\mu\text{m}$

※ 以上数据依据表壳设计、构造(玻璃、外壳厚度、表针长度等)的变化,应随之调整。

### ☆ 两国文字的星期历(双语周历)

有各种双语周历盘可供选择!

### ☆ 日历和时间的设定方法

日历 —— 将柄轴拔到一段位置:  
顺时针旋转调整星期  
逆时针旋转调整日期

时间 —— 将柄轴拔到二段位置:  
旋转柄轴调整时间

上述数值如有变更恕不另行通知