

机心规格资料

## CAL.2039 2036 203A

### 高针石英指针式机心日本制造

[日本西铁城時計株式会社]

#### 1、机心基础数据

##### (1) 型号

\*具体数据请参考机心图纸所示

型号	2039	2036	203A
尺寸(mm)	15.3×17.8mm		
机心厚度 (mm)	3.15		
针数	3 针	3 针	3 针
电池使用寿命	3 年		

##### (2) 时间标准

水晶类型： 音叉型水晶  
 频率： 32,768Hz  
 月差： 常温环境下少于±20 秒

##### (3) 安装的电池

电池种类： 日本产原装电池 SR626SW

##### (4) 其他

驱动系统： 双极式步进马达  
 宝石数目： 无钻

##### (5) 功能

- ① 电力节省系统 (PSRM)
- ② 秒针任意位置停止机能 (DFC)
- ③ 负荷补偿系统 (OLCD)

##### (6) 指针的力矩

分针	最大值	0.4	μ N m
秒针	最大值	0.07	μ N m

## 2、附属零部件

	2039	2036	203A
时轮	075-331	075-304	075-491
时轮簧	078-040	078-040	078-040
柄轴	065-468	065-468	065-468

\*柄轴:

编号: 065-468

※从机心的中点到柄轴端点的长度为: 20.0mm  
尺寸为:  $\Phi 0.9\text{mm} \times 12.38\text{mm}$

## 3、其它

\*走时精度测定时时间单位的设定

因为机心采用 DFC 系统,所以在进行走时精度测定时测定器的时间单位一定要设定在 10 秒或 10 秒倍数的时间上(不能设定在"15s"、"25s"……)。走时精度测定一定要在成品表上来进行。

\*机心标记

NO(0) JEWELS  
CAL.NO.  
MIYOTA CO.,JAPAN

\*标准设计间隙

机心到表壳的距离  
电池极片——底壳间隙 150- 300  $\mu\text{m}$  (微米)  
玻璃——秒针间隙 300  $\mu\text{m}$  ---450  $\mu\text{m}$  (微米)  
\*以上数据依据表针长度

※上述数值如有变更恕不另行通知