

CAL. : FS13/14 FS23/24 FS03/04

**10-1/2"计时三眼石英机心 日本制造**

[日本西铁城時計株式会社制造]

## 1. 机心基础数据

### (1) 型号

型号	FS13	FS14	FS23	FS24	FS03	FS04
规格	10 1/2''					
尺寸 mm	23.7mm×22mm (3H-9H)					
机心厚度 mm	5.10	5.25	5.10	5.25	4.13	4.28
日历	3字位			4.5字位		
针数	6 针					
电池使用寿命	约两年					
电池型号	SR626SW或同等电池					
按钮	斜向	平行	斜向	平行	斜向	平行
样表图片						
高针高度			<p style="text-align: center;"><b>新高针机芯</b></p>			
类似的机心	<p>针管的高度</p>		<p>小真管的高度</p>			
	FS10/11		FS20/21		FS03/04	

### (2) 时间标准

水晶类型 : 音叉型水晶  
 频率 : 32,768Hz  
 月差 : 常温环境下少于±20秒

### (3) 针力矩

分针 : 最大值 0.4 μN•m  
 秒针 : 最大值 0.035μN•m  
 其它小表针 : 最大值 0.02 μN•m

#### (4) 追加机能

- ① 1/1秒计时机能（最大计时时间为59分59秒）
- ② 电力节省系统（Power Saving Reset Mechanism）
- ③ 负荷补偿系统（Over-Loading Compensation Device）
- ④ 数码式走时调整机能（Digital Frequency Control）

## 2. 附属零部件

零件名	FS13	FS14	FS23	FS24	FS03	FS04
柄轴	065-549					
（从机心的中点到柄轴端点的长度为）	20.00mm					
（螺纹为）	φ0.9mm×9.06mm					

## 3. 其它

### ☆ 走时精度测定时时间单位的设定

因为机心采用DFC系统，所以在进行走时精度测定时测定器的时间单位一定要设定在10秒或10秒倍数的时间上。走时精度测定一定要在成品表上来进行。

### ☆ 机心标记

JAPAN  
MIYOTA CO.  
( CAL. NO. )  
NO JEWELS

### ☆ 标准设计间隙

机心—底壳 间隙	最小200 μ（微米）
玻璃—表针 间隙	300~400 μ（微米）

※ 以上数据依据表壳设计、构造（玻璃、外壳厚度、表针长度等）的变化，应随之调整。

※ 另外：计时秒刻度针请选用铝质材料。

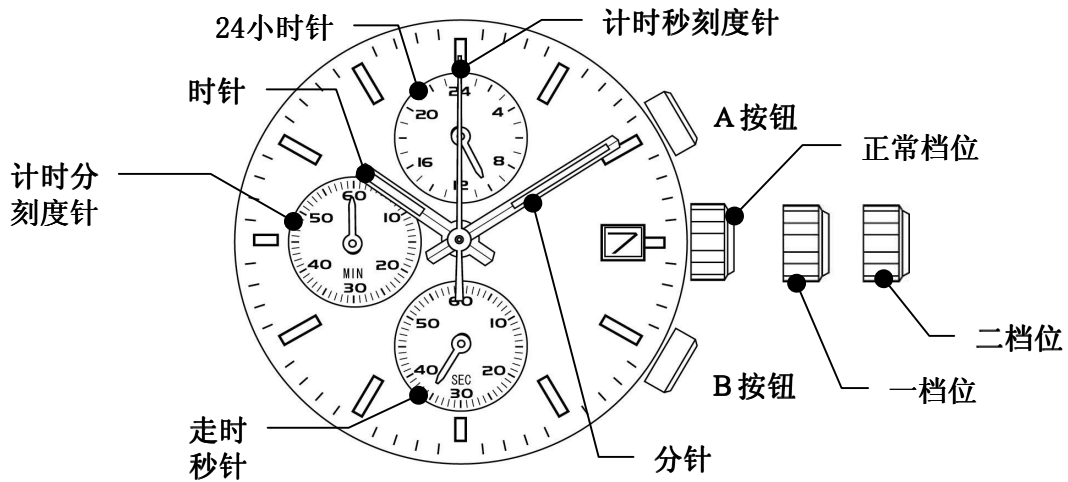
### ☆ 测速显示

测速显示是用来简单的测定汽车行驶速度的机能，可测定汽车在行驶1公里的距离时花费了多少时间而逆推算出汽车的平均时速。（测速机能运用的最大范围是60秒）

开始启动计时功能，在汽车行驶了1公里后，停止计时，此时，秒针指示的位置即为汽车的平均时速。例如计时开始之后45秒时，汽车行驶完了1公里，那汽车的平均时速为80公里/小时。

## 4. 机心使用方法

### A) 机心示意图



### B) 时间的设定方法

- 1, 将柄轴拉到二档位置
- 2, 转动柄轴设置时针和分针

### C) 日历的设定方法

如果在晚上9点至凌晨1点之间进行日历调整时，当天晚上有可能不换历。

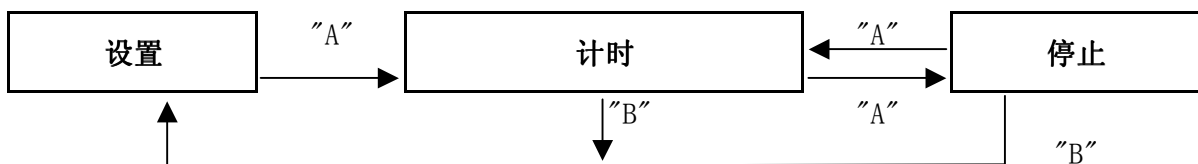
- 1, 将柄轴拨到1段位置（调历位置）
- 2, 向顺时针转动柄轴调整日历
- 3, 在调整完日历后，请将柄轴推回正常档的位置。

### C) 计时功能的使用

该机心具有以1秒为单位，最大计时时间为1个小时的功能。

计时功能的使用

- 1, 当每次按下A按钮时，计时开始或停止。
- 2, 当按下B按钮时，计时秒针和计时分针归零。



### D) 归零处理（包括更换电池后）

当按下归零按钮后，计时秒刻度针未能准确的回归0位时，可按照以下的方法进行调节，也包括更换电池之后也会发生这种情况。

- 1, 将柄轴拨到2档位置
- 2, 连续按动A按钮调节计时秒刻度针的位置，直到其回到0位；
- 3, 当计时功能针归零后，将柄轴推回正常的位置

※ 如果计时秒针没有回归到零位置时，不要将柄轴推到正常档位。因为当柄轴回到正常档位置时，计时秒针所处的位置就会被当作手表的零位置（即12点位）。

上述数值如有变更恕不另行通知