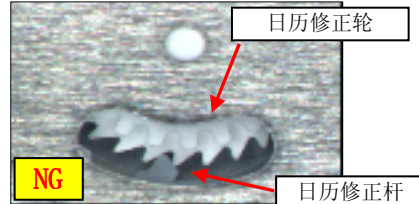
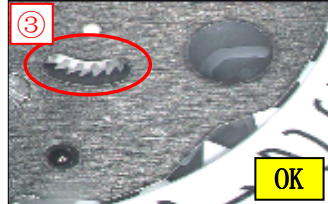
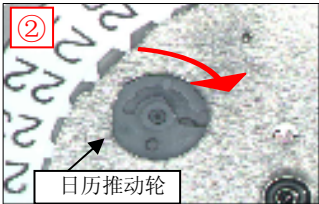
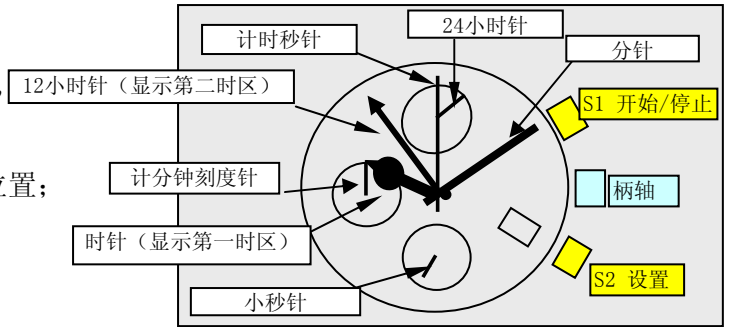


# FS16/26 装针指南

## ★装针前准备工作

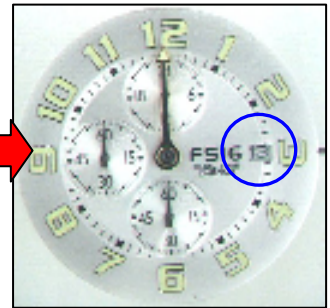
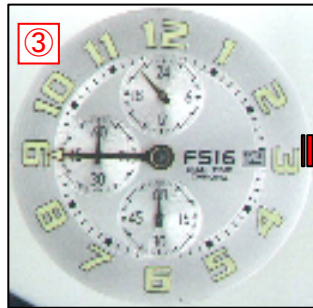
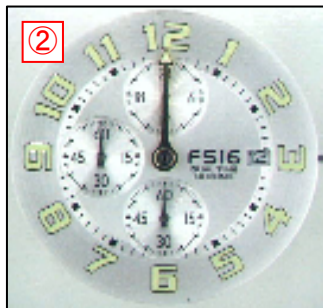
- ①确认柄轴在正常位置，先按下S1按钮→再按下S2按钮，然后把柄轴拉到第一档位；
- ②逆时针转动柄轴，调整日历推动轮位置如下图2所示位置；
- ③顺时针调整柄轴，并在日历修正轮与日历修正杆没有接触（如下图3）时停止；



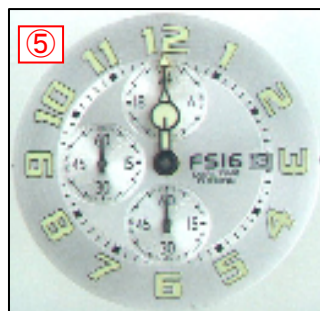
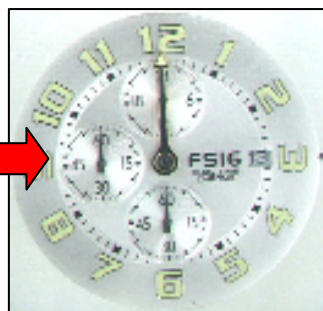
- ④设置机心表盘，将柄轴拉到第二档位。顺时针转动柄轴，当日历转换后停止转动。

## ★装针方法

- ①将计时分刻度针安装到60（即零位置）位置。并将24小时针装到24小时（即零位置）位置。
- ②再将小秒针安装到60（即零位置）位置；并将显示第二时区（原地时间）的12小时针安装到12小时（即零位置）位置。
- ③顺时针转动柄轴使显示第二时区的12小时针回到9点位置；逆时针转动柄轴以确定24小时针和12小时针运针正常；并检查日历更换正确否。



- ④顺时针转动柄轴使显示第二时区的12小时针回到11点位置；逆时针转动柄轴使显示第二时区的12小时针到12点位置；
- ⑤将显示第一时区时间的时针安装到12小时（即零位置）位置；
- ⑥将分针和计时秒针安装到12点（即零位置）位置；



## ★功能检查方法

### ①检查表针是否正常运针

当柄轴拉到第二档位时，第二时区时针，第一时区时针、分针、秒针和24小时针会停止；  
当柄轴推回到正常档位时检查这些表针是否开始运针。

### ②设置计时秒针到零位置

拉出柄轴到第二档位置，按动按钮S1直到计时秒针到达12点位置。  
(持续按着按钮S1, 计时秒针快速到达12点位置)

### ③检查日历盘更换

拉出柄轴到第二档位，逆时针转动柄轴，当处于第一时区时间0:00±40分钟时段时检查日历盘更换。

### ④-1. 设置第二时区时间

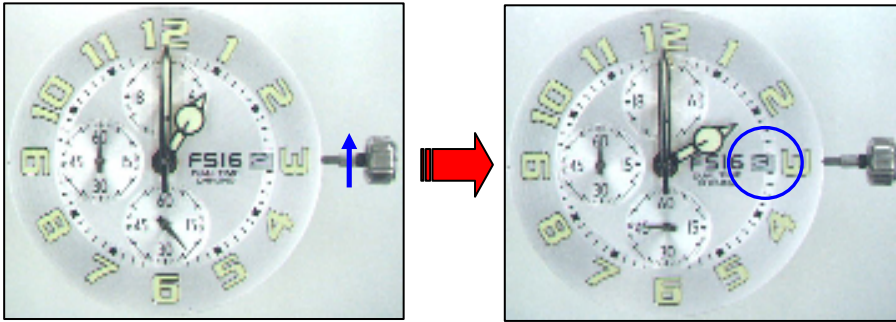
拉出柄轴到第二档位置，转动柄轴将第二时区时间时针设置到正确的原地时间。  
(\*第二时区时针与第一时区时针是同步的。)

### ④-2. 设置第一时区的时间

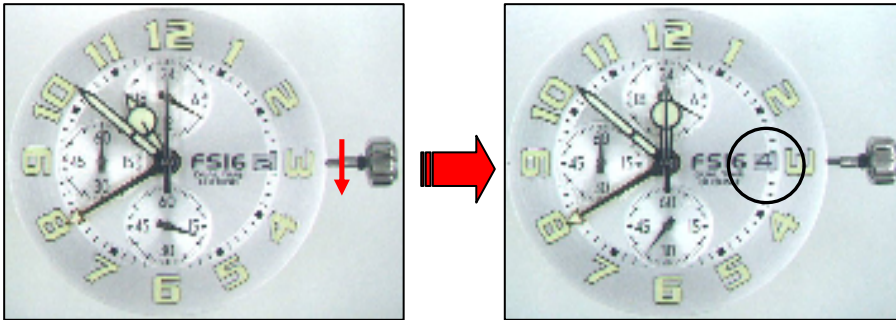
拉出柄轴到第一档位，逆时针转动柄轴将第一时区的时间设置为正确的当地时间。

### ⑤检查日历的调整

拉出柄轴到第一档位，顺时针转动柄轴快速调整日历。  
\*第一时区时间在晚上11:00到凌晨4:00之间最好不要做上述操作调整日历。



\*日历是与第一时区时间同步。



### ⑥检查计时功能

把柄轴推到正常位置。

1. 一旦按下按钮S1, 计时秒针就开始运针.
2. 再按下按钮S1, 计时秒针就会停止运针.
3. 一旦按下按钮S2, 计时秒针回到零位置.