

机心规格资料

## CAL. : 0S62

**13-1/2", 带指针飞返的1/20秒计时的石英机心 日本制造**

[日本西铁城時計株式会社制造]

### 1. 机心基础数据

#### (1) 型号

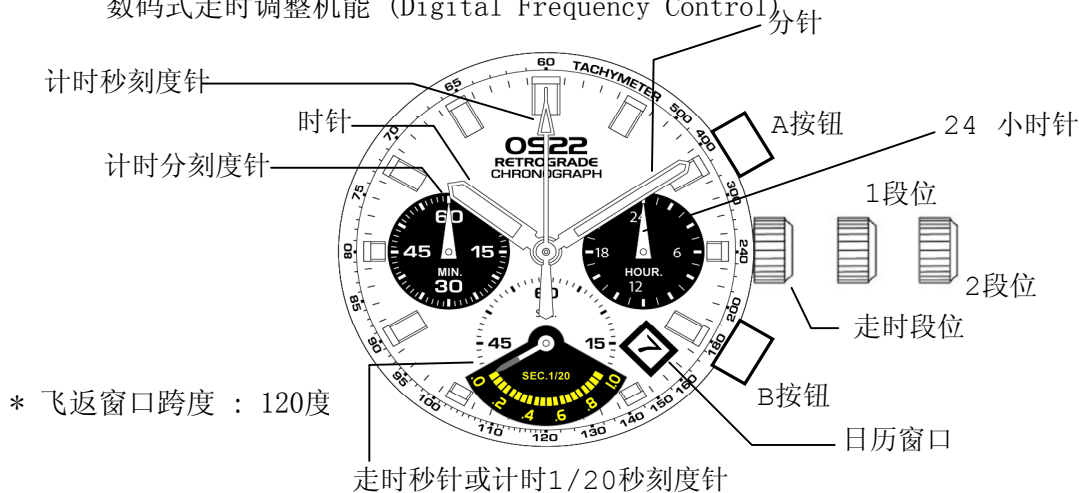
型号	0S62
规格	13-1/2''
尺寸 mm	Φ30.80
机心厚度 mm	4.13
针数	6 针
电池使用寿命	约两年
电池型号	SR927W或同等电池
日历	无

#### (2) 时间标准

水晶类型 : 音叉型水晶  
 频率 : 32,768Hz  
 月差 : 常温环境下少于±20秒

#### (3) 追加机能

1/20秒精确计时 (最大计时时间为11时59分59秒) \* 1/20秒飞返显示时间 : 60秒  
 电力节省系统 (Power Saving Reset Mechanism)  
 负荷补偿系统 (Over-Loading Compensation Device)  
 数码式走时调整机能 (Digital Frequency Control)



A按钮 : 开始 / 停止

B按钮 : 设置 / 改变秒针正常走时状态 or 飞返式1/20秒计时状态

一段位 : 调整日历

二段位 : 校时/参考调整位置

[http://www.citizen.co.jp/miyota\\_mvt/](http://www.citizen.co.jp/miyota_mvt/) (英文)

<http://www.miyota-sc.com/> (中文)

### (3) 针力矩

分针	: 最大值	0.4 $\mu$ N·m
计时秒刻度针	: 最大值	0.035 $\mu$ N·m
其它小表针	: 最大值	0.02 $\mu$ N·m

## 2. 附属零部件

零件名	0S62
柄轴	065-453
(从机心的中点到柄轴端点的长度为)	23.0mm
(螺纹为)	$\Phi$ 0.9mm $\times$ 8.50mm

## 3. 其它

### ☆ 走时精度测定时时间单位的设定

因为机心采用DFC系统，所以在进行走时精度测定时测定器的时间单位一定要设定在10秒或10秒倍数的时间上(不能设定在“15s”、“25s”……)。走时精度测定一定要在成品表上来进行。

### ☆ 机心标记

JAPAN  
MIYOTA CO.  
0S62  
NO JEWELS

### ☆ 标准设计间隙

机心—底壳 间隙	最小150 $\mu$ (微米)
玻璃—秒针/2针 (分针/3针) 间隙	300~400 $\mu$ (微米)

※ 以上数据依据表壳设计、构造(玻璃、外壳厚度、表针长度等)的变化,应随之调整。

※ 另外: 计时秒针请选用铝质材料。

### ☆ 测速显示

测速显示是用来简单的测定汽车行驶速度的机能,可测定汽车在行驶1公里的距离时花费了多少时间而逆推算出汽车的平均时速。  
(测速机能运用的最大范围是60秒)

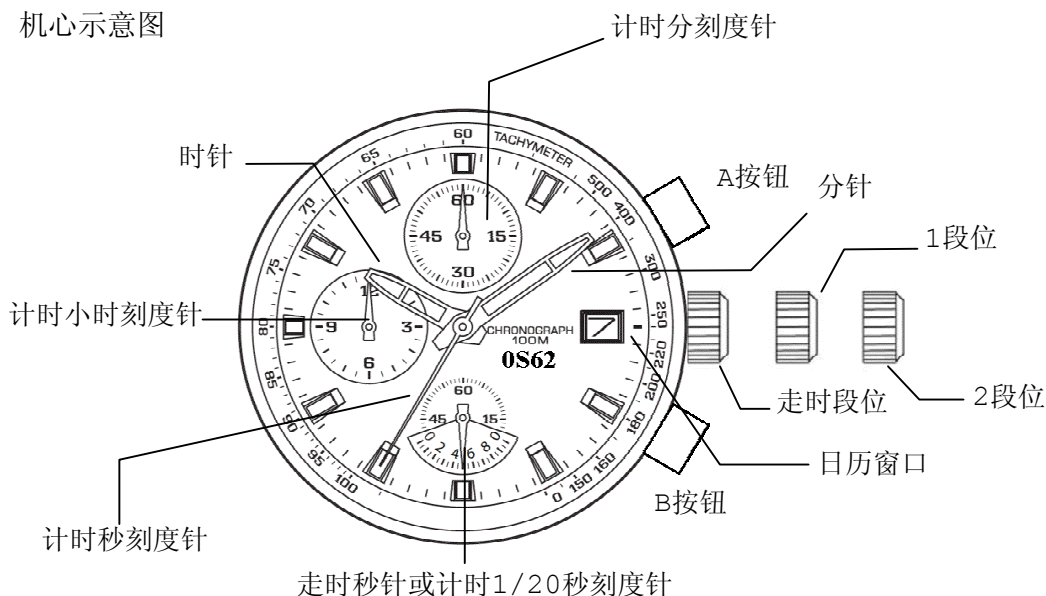
开始启动计时功能,在汽车行驶了1公里后,停止计时,此时,秒针指示的位置即为汽车的平均时速。例如计时开始之后45秒时,汽车行驶完了1公里,那汽车的平均时速为80公里/小时。

[http://www.citizen.co.jp/miyota\\_mvt/](http://www.citizen.co.jp/miyota_mvt/) (英文)

<http://www.miyota-sc.com/> (中文)

#### 4. 机心使用方法

##### A) 机心示意图



##### B) 时间的设定方法

- 1, 将柄轴拔到2段位置, 此时, 计时秒刻度针会自动回到0位;
- 2, 旋转柄轴调整时、分针;
- 3, 将柄轴推回通常把的位置, 机心开始正常走时, 同时小秒针开始运针。

##### C) 日历的设定方法

- 1, 将柄轴拔到1段位置 (调历位置)
- 2, 向左转动柄轴调整日历  
\*如果在晚上9点至凌晨1点之间进行日历调整时, 当天晚上有可能不换历。
- 3, 在调整完日历后, 请将柄轴推回正常把的位置。

##### D) 计时功能的使用方法

本机心具有最大12小时, 精密度为1/20秒连续计时功能。

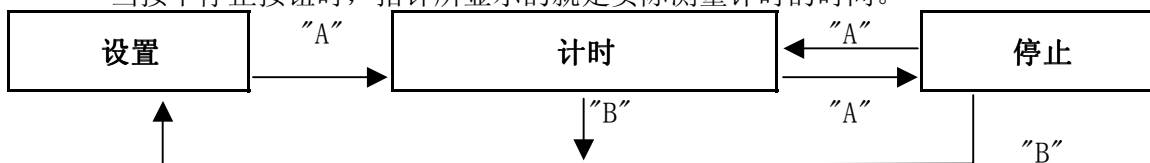
飞返式1/20秒 (1/1) 计时秒针开始摆动后将持续60秒, 然后停止在0时位置。

计时功能的使用 :

- 1, 按动B按钮进入计时状态;  
此时秒针停止在零时位置, 改变成1/20(1/1) 计时秒刻度针;
- 2, 按动A按钮计时开始, 计时60秒钟后1/20(1/1) 计时秒刻度针将停止在零位置;  
当再按下A按钮结束计时, 1/20(1/1) 计时秒刻度针快走到实测时位置。
- 3, 按动B按钮, 将停止测时状态, 所有的计时功能指针都会回归到零位。

※ 飞返式计时示意图.

当按下停止按钮时, 指针所显示的就是实际测量计时的时间。



[http://www.citizen.co.jp/miyota\\_mvt/](http://www.citizen.co.jp/miyota_mvt/) (英文)

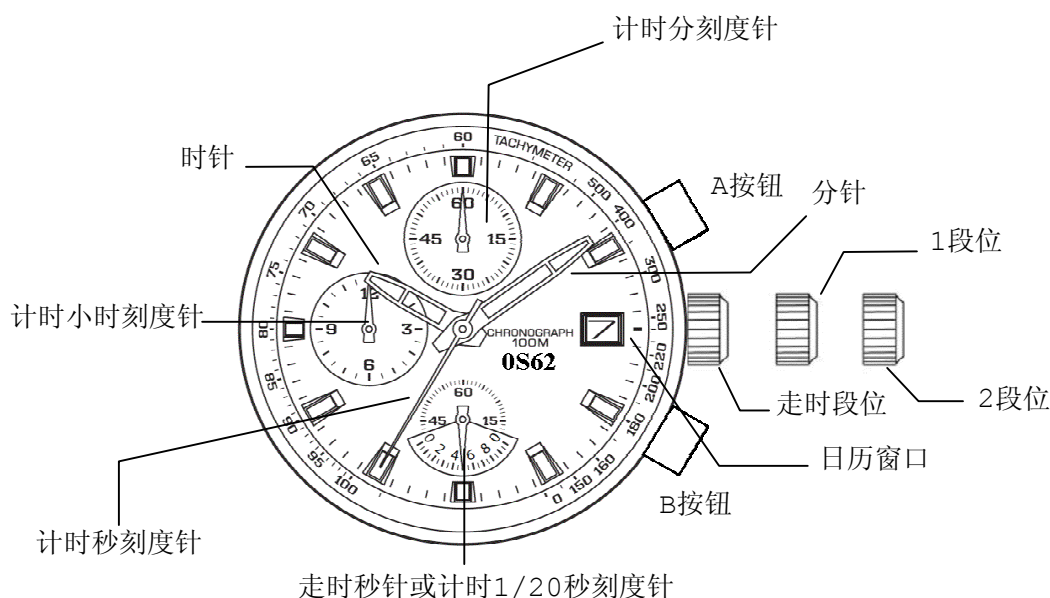
<http://www.miyota-sc.com/> (中文)

#### E) 归零处理（包括更换电池后）

当按下归零按钮后，计时秒刻度针未能准确的回归0位时，可按照以下的方法进行调节，也包括更换电池之后也会发生这种情况。

- 1, 柄轴拔到2段位置
- 2, 连续按动A按钮调节计时秒刻度针的位置，直到其回到0位；
- 3, 连续按动B按钮调节走时秒针或计时1/20秒刻度针的位置，使其回到0位；  
当连续按动A或B按钮时，计时指针将连续快速运转。
- 4, 当计时功能针归零后，将柄轴推回正常的位置
- 5, 按动B按钮确定表针的归零位置是否正确。

※ 除非计时秒针和计时1/20秒刻度针回到零位置，否则不要将柄轴推回到正常位置。  
当柄轴回归正常位置时，每个表针所在的位置就被当作零位置。



#### F) 表针的装配方法

将机心表针按下图位置放在表后盖上，参考以下顺序进行表针的组装。

- 1, 拉出柄轴到时间设置的位置（2段位）
- 2, 逆时针旋转柄轴，直到日历开始发生变化，这时，请缓慢的继续转动柄轴，直到跳历完成后马上停止；
- 3, 在此状态下将各个表针组装在12时针位。
- 4, 装完表针后将表后盖拿走，将机心放在工作台上。

※ 当表针把12点位置作为零位置时，1/20秒计时刻度针实际演示区域在8点位和4点位之间

※ 如果需要1/20秒计时秒刻度针在另外的20分钟区域飞返，那就将表针飞返开始的位置作为零位置。

上述数值如有变更恕不另行通知

[http://www.citizen.co.jp/miyota\\_mvt/](http://www.citizen.co.jp/miyota_mvt/) (英文)

<http://www.miyota-sc.com/> (中文)