

## CAL. : 6P73/75/77/79

高针 多眼指针式 石英机心 日本制造

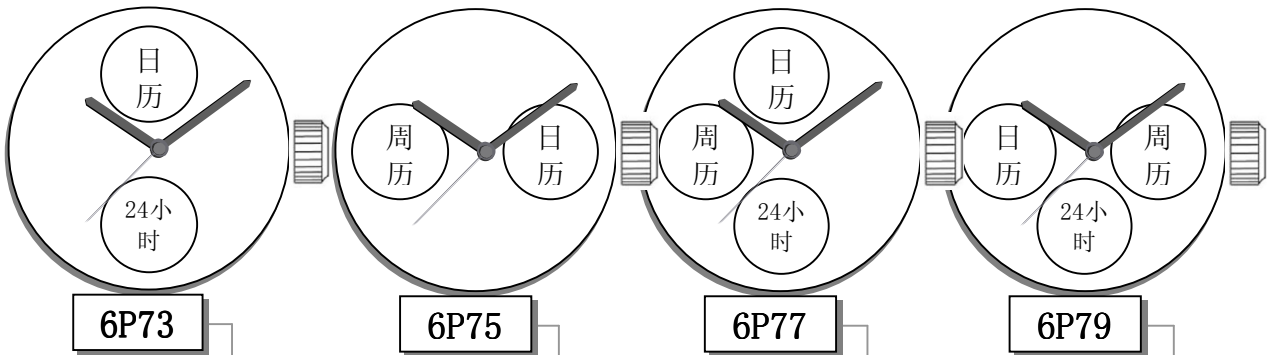
[日本西铁城時計株式会社制造]

### 1. 机心基础数据

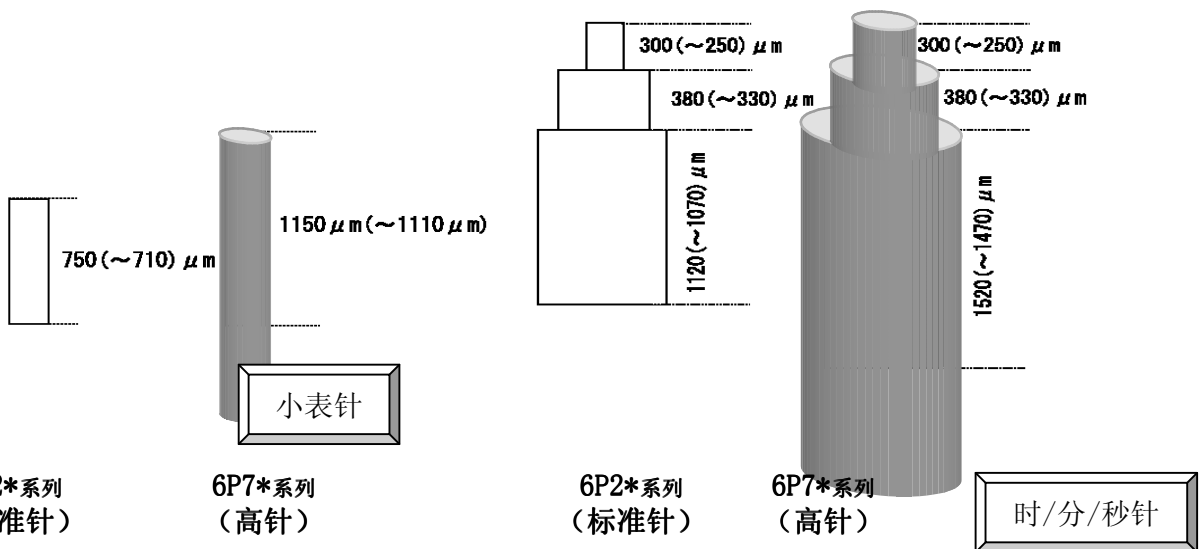
#### (1) 型号

型号	6P73	6P75	6P77	6P79
规格	10-1/2''			
尺寸 mm	Φ23.3×22.6×22.6			
机心厚度 mm	3.45			
针数	3 针			
电池使用寿命	3 年			
电池型号	SR621SW或同等电池			
日历	12位	3位	12位	3位
周历	-		9位	
24小时	6位	-	6位	6位

下面这些型号为高针结构：



上述型号的窗口位置与下面对应：



6P2\*系列  
(标准针)

6P7\*系列  
(高针)

6P2\*系列  
(标准针)

6P7\*系列  
(高针)

时/分/秒针

(2) 时间标准

水晶类型 : 音叉型水晶  
 频率 : 32,768Hz  
 月差 : 常温环境下少于±20秒

(3) 安装的电池 : 日本产原装电池

(4) 指针力矩

分针 : 最大值 0.4 μN·m  
 秒针 : 最大值 0.07 μN·m  
 小针 : 最大值 0.02 μN·m

(6) 追加机能

电力节省系统 (Power Saving Reset Mechanism)  
 负荷补偿系统 (Over-Loading Compensation Device)  
 数码式走时调整机能 (Digital Frequency Control)

2. 附属零部件

零件名	6P73	6P75	6P77	6P79
柄轴	065-379			
(从机心的中点到柄轴端点的长度为)	20.03mm			
(螺纹为)	Φ0.9×12.18mm			

3. 其它

☆ 走时精度测定时时间单位的设定

因为机心采用DFC系统,所以在进行走时精度测定时测定器的时间单位一定要设定在10秒或10秒倍数的时间上(不能设定在“15s”、“25s”……)。走时精度测定一定要在成品表上来进行。

☆ 机心标记

**JAPAN  
 MIYOTA CO.  
 6P73/75/77/79  
 NO JEWELS**

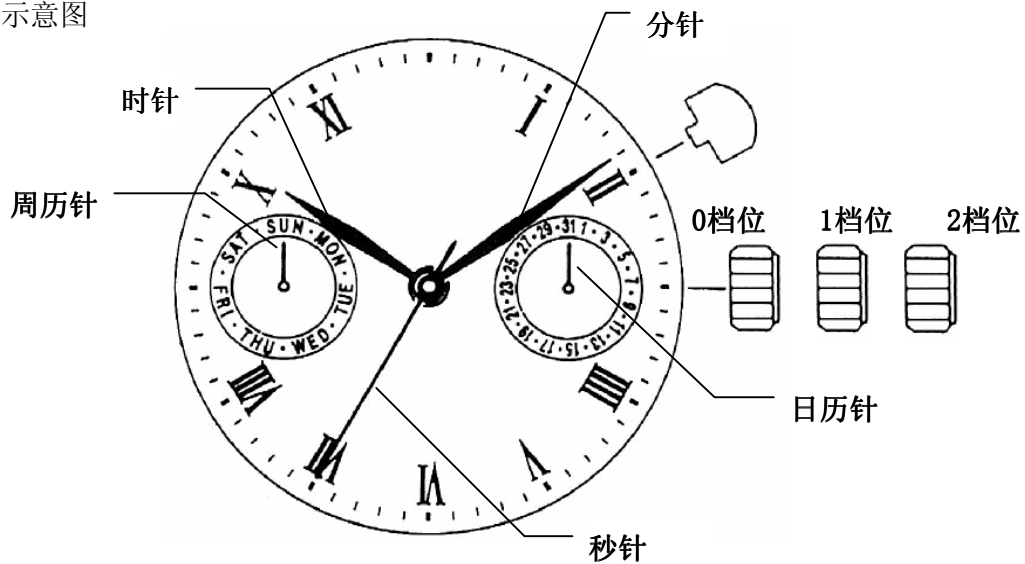
☆ 标准设计间隙

机心 ——— 底壳间隙 最小150 μm (微米)  
 玻璃 ——— 表针间隙 300-400 μm (微米)

※ 以上数据依据表壳设计、构造(玻璃、外壳厚度、表针长度等)的变化,应随之调整。

## 5. 机芯的设定说明:

### A) 机芯示意图



### B) 时间的设定方法

- 1, 轻拉柄轴到2档位
- 2, 转动柄轴设置时针和分针

### C) 日历的设定方法

\*如果在晚上9点至凌晨1点之间进行日历调整时, 当天晚上有可能不换历。

- 1, 柄轴拨到1档位位置 (调历位置)
- 2, 逆时针转动柄轴调整日历
- 3, 在调整完日历后, 请将柄轴推回到0档位。

### D) 周历的设定方法

- 1, 柄轴拨到2档位位置
- 2, 顺时针转动柄轴设定正确的星期  
\*由于星期变化是发生在AM0:00至AM5:30之间, 在此期间请勿进行调时。
- 3, 在调整完周历后, 请将柄轴推回到0档位。

### E) 24小时

24小时针与中央时针联动。

上述数值如有变更恕不另行通知