

## CAL. : JR00/10/20

多眼飞返星期 石英指针式机心 日本制造

[日本西铁城時計株式会社制造]

### 1. 机心基础数据

#### (1) 型号

型号	JR00	JR10	JR20
规格	12-1/2''		
尺寸 mm	Φ28.20		
机心厚度 mm	4.18		
针数	6 针		
电池使用寿命	3 年		
电池型号	SR621SW		
日历	12字位	12字位	3字位
24小时	9字位	9字位	9字位
周历	4/5字位	6字位	6字位



#### (2) 时间标准

水晶类型 : 音叉型水晶  
 频率 : 32,768Hz  
 月差 : 常温环境下  
 少于±20秒

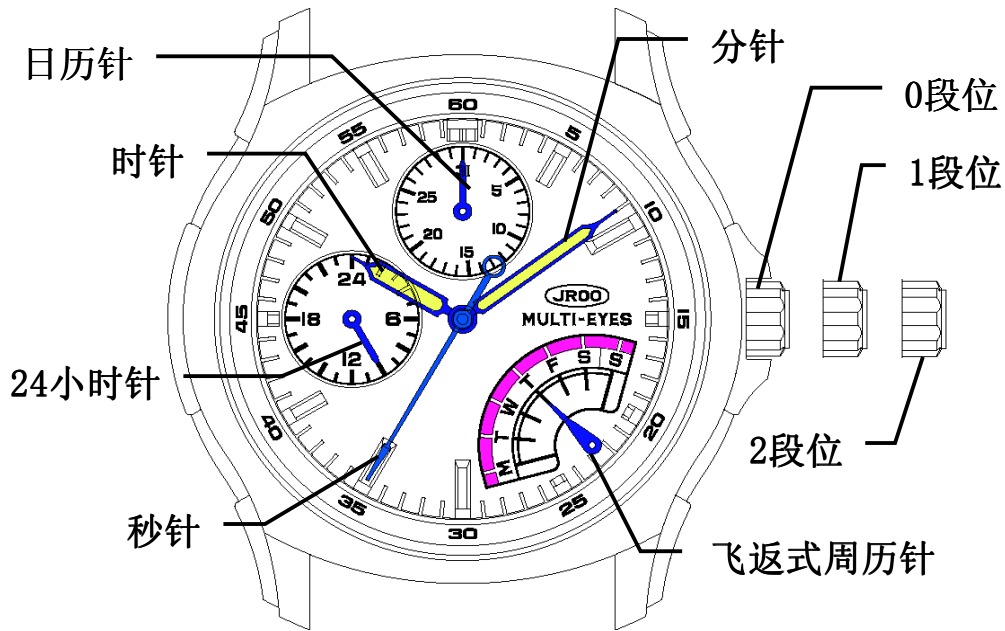
(3) 安装的电池 : 日本产原装电池

(4) 指针力矩

分针	:	最大值	0.4	$\mu\text{N}\cdot\text{m}$
秒针	:	最大值	0.07	$\mu\text{N}\cdot\text{m}$
日历/24小时针	:	最大值	0.02	$\mu\text{N}\cdot\text{m}$
周历飞返针	:	最大值	0.07	$\mu\text{N}\cdot\text{m}$

(5) 追加机能

- ① 数码式走时调整机能 (Digital Frequency Control)
- ② 电力节省系统 (Power Saving Reset Mechanism)
- ③ 负荷补偿系统 (Over-Loading Compensation Device)



2. 附属零部件

零件名	JR00	JR10	JR20
柄轴 (从机心的中点到柄轴端点的长度为) (螺纹为)		065-505 20.03mm $\Phi 0.9\text{mm} \times 11.68\text{mm}$	

3. 其它

☆ 走时精度测定时时间单位的设定

因为机心采用DFC系统，所以在进行走时精度测定时测定器的时间单位一定要设定在10秒或10秒倍数的时间上(不能设定在“15s”、“25s”……)。走时精度测定一定要在成品表上来进行。

☆ 机心标记

**JAPAN  
MIYOTA CO.  
JR00/JR10/JR20  
NO JEWELS**

☆ 标准设计间隙

机心	——	底壳间隙	最小150 $\mu\text{m}$ (微米)
玻璃	——	表针间隙	300-400 $\mu\text{m}$ (微米)

※ 以上数据依据表壳设计、构造(玻璃、外壳厚度、表针长度等)的变化, 应随之调整。

## 5. 机心的设定说明:

### (1) 设定时间

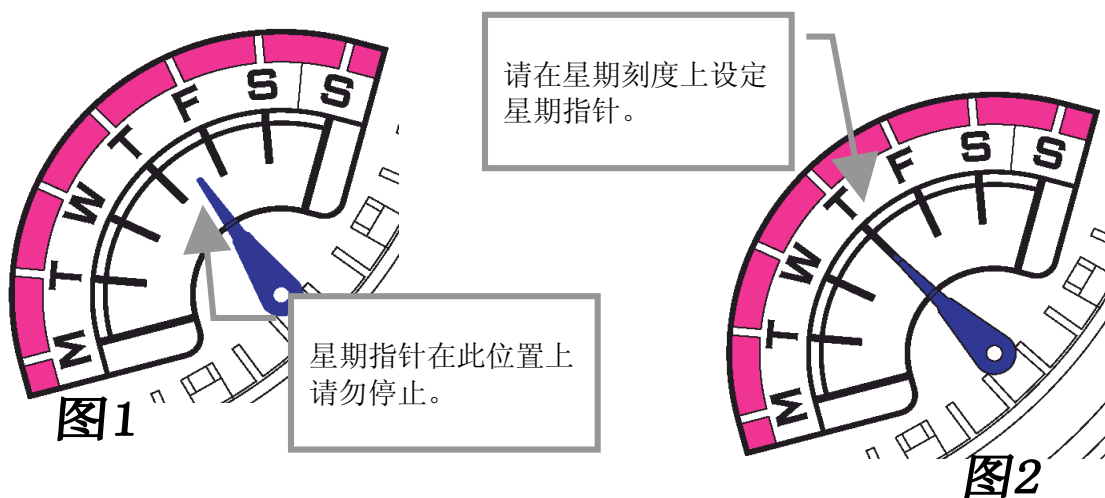
1. 将柄头拉出到第2档位置。
2. 转动柄头设定时针及分针。

### (2) 设定日历

\* 请勿在下午9:00和上午1:00之间设定日期。

1. 将柄头拉出到第1档位置。
2. 逆时针转动柄头设定日期。
3. 设定日期后, 将柄头按回原位。

### (3) 设定星期



\* 请勿在下午11:00和上午3:00之间设定星期。

1. 将柄头拉出到第1档位置。
  2. 顺时针慢慢转动柄头设定星期。
- \* 如上图所示, 在星期之间时请勿停止星期指针。

\* 如果星期指针停在如插图1所示的位置上, 请顺时针慢慢转动柄头并在星期指针处于如插图2所示的位置时立即停住。

3. 设定星期后, 将柄头按回原位。

上述数值如有变更恕不另行通知