

机心规格资料

CAL. : JS00

13-1/2'', 三眼、多针跑秒石英机心, 0钻 日本制造

[日本西铁城時計株式会社制造]

1. 机心尺寸

(1) 型号

型号	JS00
规格	12-1/2''
尺寸 mm	Φ28.20mm
机心厚度	4.18
针数	6 针
电池使用寿命	约两年
电池型号	SR621SW或同等电池
日历	无

(2) 时间标准

水晶类型	:	音叉型水晶
频率	:	32,768Hz
月差	:	常温环境下少于±20秒

(3) 针力矩

分针	:	最大值	0.4	μN•m
计时秒刻度针	:	最大值	0.07	μN•m
其它小表针	:	最大值	0.02	μN•m

(4) 追加机能

- ① 以 1 秒为单位的跑秒计时功能 (最大计时时间是29分59秒)
- ② 电力节省系统 (Power Saving Reset Mechanism)
- ③ 负荷补偿系统 (Over-Loading Compensation Device)
- ④ 数码式走时调整机能 (Digital Frequency Control)

2. 附属零部件

	JS00
柄轴	065-505
(从机心的中点到柄轴端点的长度为)	20.03mm
(螺纹为)	Φ0.9mm×11.68mm

http://www.citizen.co.jp/miyota_mvt/ (英文)

<http://www.miyota-sc.com/> (中文)

3. 其它

☆ 走时精度测定时时间单位的设定

因为机心采用DFC系统，所以在进行走时精度测定时测定器的时间单位一定要设定在10秒或10秒倍数的时间上(不能设定在“15s”、“25s”……)。走时精度测定一定要在成品表上来进行。

☆ 机心标记

JAPAN
MIYOTA CO.
JS00
NO JEWELS

☆ 标准设计间隙

机心—底壳 间隙	最小150 μ (微米)
玻璃—表针间隙	300~400 μ (微米)

※ 以上数据依据表壳设计、构造(玻璃、外壳厚度、表针长度等)的变化,应随之调整。

4. 机心使用方法

A) 机心示意图



B) 时间的设定方法

- 1, 轻拉柄轴到1档位
- 2, 转动柄轴设置时针和分针
- 3, 当表针与时间信号同步时, 推回柄轴到正常档位, 这时秒针开始运转。

http://www.citizen.co.jp/miyota_mvt/ (英文)

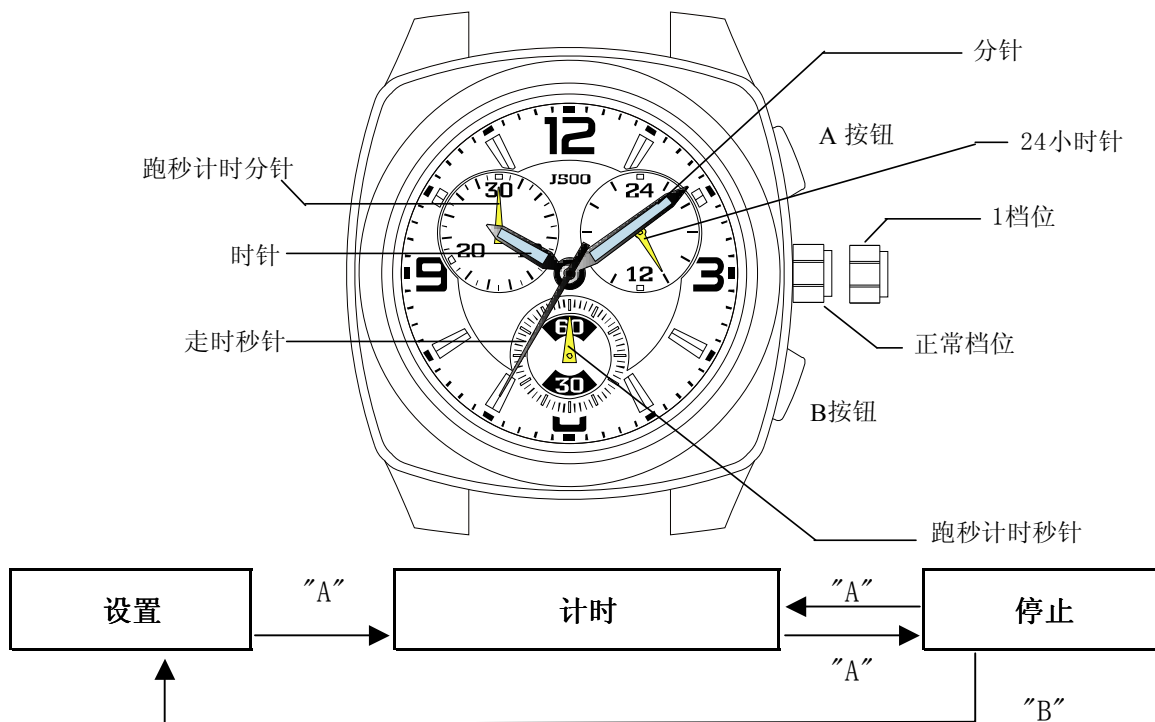
<http://www.miyota-sc.com/> (中文)

C) 跑秒功能的使用

该机心具有以1秒为单位、最大计时时间为30分钟的跑秒功能，当连续跑秒达30分钟后跑秒将自动停止。

跑秒测定使用方法：

- 1, 按动A按钮开始跑秒；
- 2, 每当按A按钮开始跑秒，再按A按钮结束跑秒；可连续跑秒。
- 3, 按下B按钮重设跑秒，时针和分针回归到零位置。



D) 归零处理（包括更换电池后）

当跑秒重设后跑秒针不能回归到零位置时和电池重新更换后，必须重新进行跑秒设置。

- 1, 轻拉柄轴到一档位；
- 2, 按压A按钮设置跑秒针到零位置；
*跑秒分针和跑秒秒针是同步的；
*当连续按压A按钮时，跑秒秒针能快速行针；
- 3, 一旦指针归到零位置，重设时间，把柄轴推回到正常位置。

E) 表针的装配方法

将机心表针放在表后盖上，参考以下顺序进行表针的组装。

- 1, 轻拉柄轴到时间设置档位（1档位）；
- 2, 安装所有的表针到12字位。

上述数值如有变更恕不另行通知