

机心规格资料

## CAL. : JS20/55

**12-1/2", 三眼、多针跑秒石英机心 日本制造**

[日本西铁城時計株式会社制造]

### 1. 机心基础数据

#### (1) 型号

型号	JS20	JS55
规格	12 1/2''	
尺寸 mm	Φ28.20	
机心厚度 mm	4.18	
日历	无	
针数	6 针	
电池使用寿命	约两年	
电池型号	SR621SW或同等电池	
样表图片		

#### (2) 时间标准

水晶类型 : 音叉型水晶  
 频率 : 32,768Hz  
 月差 : 常温环境下少于±20秒

#### (3) 针力矩

分针 : 最大值 0.4 μN·m  
 秒针 : 最大值 0.07 μN·m  
 其它小表针 : 最大值 0.02 μN·m

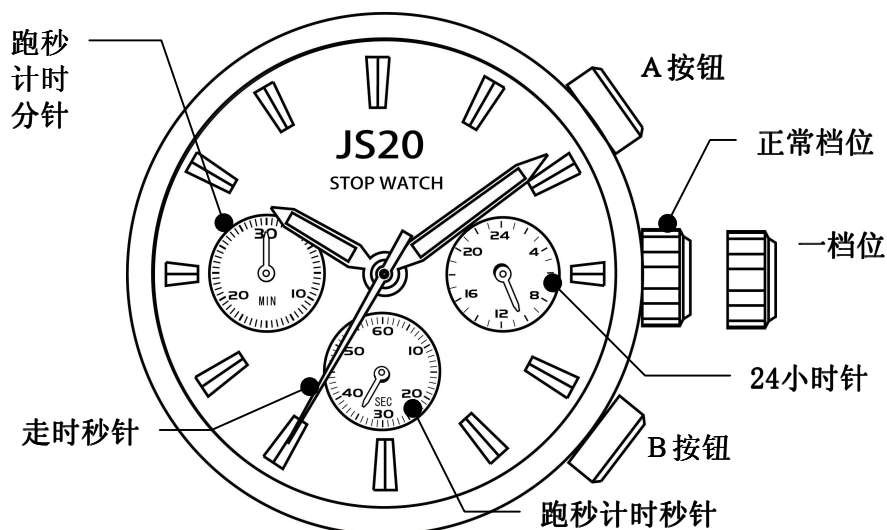
#### (4) 追加功能

- ① 1/1秒计时机能 (最大计时时间为29分59秒)
- ② 电力节省系统 (Power Saving Reset Mechanism)
- ③ 负荷补偿系统 (Over-Loading Compensation Device)
- ④ 数码式走时调整机能 (Digital Frequency Control)



## 4. 机心使用方法

### A) 机心示意图



### B) 时间的设定方法

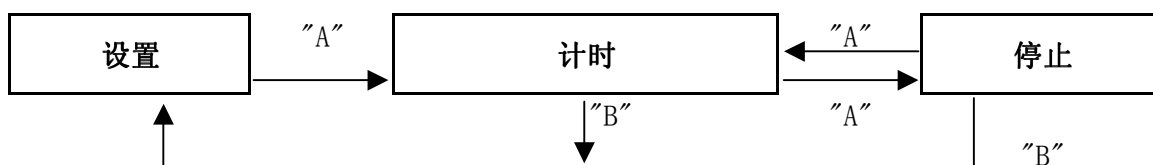
- 1, 轻拉柄轴到1段位置
- 2, 转动柄轴设置时针和分针
- 3, 当表针与时间信号同步时, 推回柄轴到正常档位, 这时秒针开始运针

### C) 跑秒功能的使用

该机心具有以1秒为单位, 最大计时时间为30分钟的跑秒功能, 当连续跑秒达30分钟后跑秒将自动停止。

跑秒测定使用方法

- 1, 按动A按钮开始跑秒
- 2, 每当按A按钮开始跑秒, 再按A按钮结束跑秒; 也可连续跑秒
- 3, 按下B按钮重设跑秒, 时针和分针回归到零位置



### D) 归零处理 (包括更换电池后)

当跑秒重设后跑秒针不能回归到零位置时和电池重新更换后, 必须重新进行跑秒秒针归零设置。

- 1, 轻拉柄轴到一档位置
- 2, 按压A按钮设置跑秒针到零位置;
  - \* 跑秒分针和跑秒秒针是同步的
  - \* 当连续按压A按钮时, 跑秒秒针能快速行针
- 3, 一旦指针归到零位置, 重设时间, 把柄轴推回到正常位置

### E) 表针的装配方法

将机心表针放在表后盖上, 参考以下顺序进行表针的组装。

- 1, 轻拉柄轴到时间设置档位 (一档)
- 2, 安装所有的表针到12字位

上述数值如有变更恕不另行通知